



# CEWELD 347H Tig

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|----------|-----|-----|------|
| TYPE                                           | Rostfreier Massivdrahtstab der Niob stabilisiert ist. ( Typ 347H, 19 9 Nb)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                         |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |
| ANWENDUNGEN                                    | <p>CEWELD 347H Tig ist für das Schweißen von hochgekohten 18/8-Stählen konzipiert, insbesondere von titan- und niobgestabilisierten Stählen wie 321H und 347H.</p> <p>Zu den Hauptanwendungsbereichen zählen katalytische Cracker (auch als „Cat Cracker“ bekannt), Zyklone, Transferleitungen, Ofenkomponenten, Dampfleitungen, Überhitzerverteiler und verschiedene Komponenten von Gas- und Dampfturbinen. Das Produkt wird häufig in petrochemischen Anlagen, in der chemischen Industrie und in der Stromerzeugung eingesetzt.</p>                                                                                        |                         |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |
| EIGENSCHAFTEN                                  | <p>CEWELD® 347H Tig weist einen Kohlenstoffgehalt von 0,04 bis 0,08 % auf. Dadurch ist die Verbindung bei hohen Temperaturen bis zu etwa 800 °C besonders stabil und widerstandsfähig. Das enthaltene Niob verhindert interkristalline Korrosion, selbst unter besonders anspruchsvollen Betriebsbedingungen.</p> <p>Für Grundwerkstoffe mit einer Dicke von mehr als 12 mm sollte CEWELD® 18.8.2 verwendet werden.</p>                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |
| KLASSIFIKATION                                 | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | A 5.9: ER347            |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |
|                                                | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 14343-A: W 19 9 Nb      |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |
|                                                | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ~ 1.4551                |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |
|                                                | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 6                       |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |
|                                                | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 5                       |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |
| GEEIGNET FÜR                                   | <p><b>ISO 15608: 8.1 (no Mo) 1.4551</b></p> <p>1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4311, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4546, 1.4550, 1.4552, 1.4878</p> <p>X 6 NiTi 18 10, X 6CrNiNb 18 10, G-X 5CrNiNb 18 9, X 5CrNi 18 7, X 2CrNi 19 11, G-X 2CrNi 18 9, X 5CrNi 18 10, X 5CrNi 18 12 G-X, 6CrNi 18 9, X 12CrNi 17 7, G-X 10CrNi 18 8</p> <p>AISI: 347, 321,302, 304, 304L, 304LN</p> <p>UNS S30400, S30403, S30453, S32100, S34700</p>                                                                                                                                                                                            |                         |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |
| ZULASSUNGEN                                    | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |
| SCHWEISSPOSITIONEN                             | <div>PAPBPCPDPEPFPG</div> |                         |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Si                      | Mn                   | P                  | S                       | Cr    | Ni       | Mo  | Nb  | Cu   |
|                                                | 0.055                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0.35                    | 1.5                  | 0.01               | 0.01                    | 20    | 10       | 0.1 | 0.6 | 0.07 |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                          | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness |     |     |      |
|                                                | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 450                     | 660                  | 45                 | RT                      | -50°C | HRc      |     |     |      |
|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                      |                    | 100                     | 80    |          |     |     |      |
| RÜCKTROCKNUNG                                  | Nicht erforderlich                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                          | I1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |       |          |     |     |      |



# CEWELD 347H Tig

347H TIG 1,6 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663413260 |