



# CEWELD 308L

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                         |                      |                    |                         |          |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----------|
| TYPE                                           | Massivdraht aus nichtrostendem Stahl zum Schweißen von CrNi 18/10. (Typ 19 9, 308L, 1.4316)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    |                         |          |
| ANWENDUNGEN                                    | CEWELD 308L ist für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen – stabilisierten und nichtstabilisierten – austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen/Stahlgussorten. Korrosionsbeständigkeit ähnlich wie artgleiche, kohlenstoffarme und stabilisierte, austenitische 18/8 CrNi(N)-Stähle/Stahlgussorten. Heizkessel, Tanks, Landwirtschaft, Flüssigkeitsbehälter, Lebensmittelmaschinen, Möbel.                                                     |                         |                      |                    |                         |          |
| EIGENSCHAFTEN                                  | CEWELD® 308L hat eine gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit. Die Legierung hat einen niedrigen Kohlenstoffgehalt und ist daher besonders empfehlenswert, wenn die Gefahr interkristalliner Korrosion besteht. Zeigt gute Kerbschlagzähigkeit bei tiefen Temperaturen bis -196°C. und Max. Betriebstemperatur 350°C.                                                                                                                                                              |                         |                      |                    |                         |          |
| KLASSIFIKATION                                 | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | A 5.9: ER308L           |                      |                    |                         |          |
|                                                | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 14343-A: W 19 9 L       |                      |                    |                         |          |
|                                                | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1.4316                  |                      |                    |                         |          |
|                                                | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 6                       |                      |                    |                         |          |
|                                                | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 5                       |                      |                    |                         |          |
| GEEIGNET FÜR                                   | ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr 9% Ni,TÜV 1000: Gr. 21 - 22 (29 max.350°C),<br>1.4000, 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4316, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606, 1.4541, 1.4546, 1.4550<br>X 6 Cr 13, X 5 CrNi 18 10, X 2 CrNi 19 11, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10<br>AISI 304, 304H, 312, 321H, 347, 347H,<br>UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700 |                         |                      |                    |                         |          |
| ZULASSUNGEN                                    | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                         |                      |                    |                         |          |
| SCHWEISSPOSITIONEN                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                         |                      |                    |                         |          |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Si                      | Mn                   | Cr                 | Ni                      |          |
|                                                | 0.02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 0.5                     | 2                    | 20                 | 10                      |          |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                          | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |          |
|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                         |                      |                    | RT                      | -196°C   |
|                                                | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 400                     | 575                  | 37                 | 110                     | 40       |
|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                         |                      |                    |                         | Hardness |
|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                         |                      |                    |                         | HRC      |
| RÜCKTROCKNUNG                                  | Nicht erforderlich                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                         |                      |                    |                         |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                          | M11, M13, M12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |                      |                    |                         |          |



# CEWELD 308L

## 308L 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663412492 |
| D-100     | 1       | 8720663412508 |

## 308L 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663412515 |

## 308L 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663412522 |