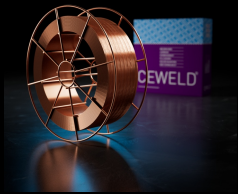


CEWELD ER 120 S-1

TYPE	Extrem hochfester Massivdraht mit hervorragenden Kerbschlagzähigkeitseigenschaften für Feinkornstähle mit einer Streckgrenze von über 730 MPa. (ER 120 S-1)							
ANWENDUNGEN	CEWELD® 120-S1 ist zum Schweißen von hochfesten Stählen. Seine Anwendung ist in vielen hochbeanspruchten Bereichen der Konstruktion und liefert hier exzellente Zähigkeitseigenschaften bei bis zu - 50°C (-60°C). Typische Anwendungen finden sich im Mobilkranbau, der Fertigung von Gittermasten, im Bergbau, im Schiffbau und im Druckbehälterbau.							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® ER 120-S1 ist eine Legierung mit sehr guten mechanischen Eigenschaften und perfekten Schweiß Eigenschaften. Hohe Schlagzähigkeit bei niedrigen Temperaturen mit außergewöhnlicher Zähigkeit des Schweißguts. Durch Anpassung der Schweißparameter (Streckenenergie und t8/5-Zeit) sind auch Streckgrenzen von bis zu 890 MPa erreichbar.							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.28: ER 120S-1						
	F-nr	6						
	FM	2						
GEEIGNET FÜR	Reh ≤ 730 MPa ISO 15608: ~3.1, 3.2 (Reh > 690 MPa) 1.8796, 1.8925, 1.8940, 1.8983, 1.8797, 1.8933, 1.8934, 1.8941, 1.8997 S690Q-S890Q, S690QL-S890QL, S690QLN-S890QLN ASTM A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q, HPS 100W N-A-XTRA M 620-700, PAS 700, alform 700 M, alform 900 x-treme, Strenx 700-890, DILLIMAX 700-890							
ZULASSUNGEN	CE							
SCHWEISSPOSITIONEN								
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.09	0.6	1.8	0.01	0.01	0.4	2.5	0.5
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					-50°C			
	As Welded	800	880	19	90		HRc	
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, M13, M20							



CEWELD ER 120 S-1

ER 120 S-1 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417299

ER 120 S-1 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417305

ER 120 S-1 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417312

ER 120 S-1 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417329