



CEWELD S2 Ni2

TYPE	Solid Submerged arc welding wire		
ANWENDUNGEN	Boilers		
EIGENSCHAFTEN	Submerged arc welding wire for fine grain steels where high impact values are required at low temperatures.		
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.23: ENi2	
	EN ISO	14171-A: S2Ni2	
	W.Nr.	1.6227	
	F-nr	6	
	FM	1	
GEEIGNET FÜR	P460N, S500N, P460NL, S500NL, 14Ni6, 12Ni14, 16Ni14		
ZULASSUNGEN			
SCHWEISSPOSITIONEN			
MECHANISCHE GÜTEWERTE			
RÜCKTROCKNUNG	Not required		
GAS ACC. EN ISO 14175			