



CEWELD E DUR 60 Kb

TYPE Basisch umhüllte, legierte Cr-Mo-V-Elektrode. (Fe3, 60HRc)

ANWENDUNGEN CEWELD E Dur 60 Kb ist zum Auftragen von Stahlteilen, die hohen Belastungen ausgesetzt sind. Zum Beispiel Panzern von Teilen, die starker Beanspruchung und Abrieb durch Stein, Kohle, Sand usw. ausgesetzt sind.

EIGENSCHAFTEN Das Schweißgut von CEWELD E Dur 60 Kb ist eine der universellsten Legierungen für Auftragschweißungen und kann auch für austenitische Manganstähle verwendet werden. Sie zeigt ein sehr gutes Aussehen der Schweißnaht und hervorragende Schweißeigenschaften sowohl bei AC als auch bei DC+. Hervorragende Legierung gegen hohe Schlagbeanspruchung in Kombination mit Abrieb einschließlich Metall-Metall-Reibung. Ein Vorwärmen ist nicht erforderlich.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.13: ~E Fe3
EN ISO	14700: E Fe8
DIN	8555: E 6-UM-60-G
F-nr	71

GEEIGNET FÜR Mixing arms, Cold cutting tools, Hammers, Rolls, Loaders, Buckets, Pumps, Hardfacing on Austenitic Manganese steel, Rebuilding Knives

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



**TYPISCHE CHEMISCHE
ANALYSE DES
SCHWEISSMETALLS (%)**

C	Mn	Cr	Mo	V	Fe	Si
0.6	0.6	7.5	0.8	1	Rem.	0.5

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				58 HRc

RÜCKTROCKNUNG 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 60 Kb

E DUR 60 KB 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3	8720663401632

E DUR 60 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663401656

E DUR 60 KB 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663401649

E DUR 60 KB 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,5	8720663401663

E DUR 60 KB 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663401670