



CEWELD E NiCrMo 622

TYPE	Elektrode auf Nickelbasis für extrem korrosive Umgebungen (Typ 622, Ni6022, ERNiCrMo-10)								
ANWENDUNGEN	CEWELD® E NiCrMo 622 wird zum Schweißen von Nickel-Chrom-Molybdän-Legierungen sowie zum Auftragschweißen auf Kohlenstoff-, niedriglegierten oder nichtrostenden Stählen verwendet. Sie wird auch für ungleiche Verbindungen zwischen Nickel-Chrom-Molybdän-Legierungen und rostfreien, kohlenstoffhaltigen oder niedrig legierten Stählen verwendet. Zu den Anwendungen in aggressiven korrosiven Medien gehören Rauchgasentschwefelungswäscher, Fermenter und Papierherstellungsanlagen, chemische Prozessanlagen, korrosionsbeständige Beschichtungen sowie aggressive Offshore- und petrochemische Umgebungen.								
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® E NiCrMo 622 bietet eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit sowohl in oxidierenden als auch in reduzierenden Medien in einer Vielzahl von chemischen Prozessumgebungen. Sie bietet eine hervorragende Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion, Lochfraß und Spaltkorrosion. sowie hohe mechanische Eigenschaften mit ausgezeichneter Schweißbarkeit mit DC+.								
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.11: E NiCrMo-10							
	EN ISO	14172: E Ni 6022							
	W.Nr.	2.4635							
	F-nr	43							
	FM	6							
GEEIGNET FÜR	ERNiCrMo-10, S Ni 6022 (NiCr21Mo13Fe4W3), 2.4602, 2.4635 2.4602, 2.4605, 2.4610, 2.4819, 1.4565 NiCr23Mo16Al, NiCr21Mo14W, NiMo16Cr15W, NiMo16Cr16Ti, NiCr22Mo9Nb, X2CrNiMnMoNbN25-18-5-4, X1NiCrMoCuN25-20-7 UNS: N06059, N06022, N10276, N06455, N0625, S34565 Inconel 622, 625, Alloy 25-6Mo, Incoloy 825, Hastelloy Alloy C276, C22, C4, 59, 24, 904hMo								
ZULASSUNGEN									
SCHWEISSPOSITIONEN	PAPBPCPDPEPF								
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Fe	W
	0.01	0.1	0.8	21.5	55	13.5	0.1	4	3.3
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness		
	As Welded	540	790	36	RT	-196°C	HRc		
RÜCKTROCKNUNG	300°C / 2 hr								
GAS ACC. EN ISO 14175									



CEWELD E NiCrMo 622

E NICRMO 622 2,4 X 229MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663418623
E NICRMO 622 3,2 X 356MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663418630
E NICRMO 622 4,0 X 356MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663418647
E NICRMO 622 4,8 X 356MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663418654