



# CEWELD CroNiMo HLS

|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----|----------|-----|
| TYPE                                               | Stabelektrode aus nichtrostendem Stahl mit hoher Ausbringung zum Schweißen von artverschiedenen Verbindungen. (Typ 308Mo, E 20 10 3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| ANWENDUNGEN                                        | CEWELD® CroNiMo HLS ist eine hochleistung Rutil/basische Stabelektrode des Typs E 20 10 3 R / E308Mo-16 mit Grundkomponenten für ferritische und austenitische Verbindungen und Zwischenlagen für Schweißplattierungen. Mischverbindungen zwischen Bau-, Feinkornbau- und Vergütungsstählen mit hochlegierten Cr- und CrNi(Mo)-Stählen; austenitischen Manganstählen untereinander und mit anderen Stählen.                                                                                                                                                                            |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| EIGENSCHAFTEN                                      | CEWELD® CroNiMo HLS hat eine gute Korrosionsbeständigkeit gegenüber Meerwasser und allgemeiner Korrosion mit hervorragenden Schweißeigenschaften und selbstlösender Schlacke.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| KLASSIFIKATION                                     | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | A 5.4: E 308Mo-26       |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                                    | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 3581-A: E 20 10 3 RB 53 |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                                    | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1.4431                  |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                                    | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1                       |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                                    | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 5                       |                      |                    |                         |    |          |     |
| GEEIGNET FÜR                                       | <b>W.Nr:</b> 1.4311, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4571, 1.4573, 1.4580,1.4581, 1.4712, 1.4742, 1.4828, X 12 CrNi 22 12, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo17-12-2, G-X5CrNiMo19-11-2, X6CrNiMoTi17-12-2, X10CrNiMoTi18-12, X6NiCrMoNb17-12-2, G-X5CrNiMoNb19-11-2<br><b>NFA 35-578 :</b> Z 15 CN 24.13<br><b>ASTM/AISI :</b> 304, 347, 309, 316, 316L, 316Ti, 316Cb<br><b>UNS:</b> S31600, S31603, J92900, S31635, S31640<br><b>UGINE :</b> NS 24, R 27. A, UGINOX 17-10 M, UGINOX 18-11 ML, UGINOX 17-11 MT<br><b>+ for dissimilar joints between low alloy/mild steels and stainless steels.</b> |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| ZULASSUNGEN                                        | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| SCHWEISSPOSITIONEN                                 | <div>PAPB</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Si                      | Mn                   | P                  | S                       | Cr | Ni       | Mo  |
|                                                    | 0.07                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0.8                     | 2                    | 0.025              | 0.015                   | 20 | 11       | 2.5 |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                              | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |    | Hardness |     |
|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    | RT                      |    |          |     |
|                                                    | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 430                     | 600                  | 35                 | 70                      |    | HRc      |     |
| RÜCKTROCKNUNG                                      | 300°C / 2 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    |                         |    |          |     |



# CEWELD CroNiMo HLS

|                         |           |         |               |
|-------------------------|-----------|---------|---------------|
| CRONIMO HLS 2,5 X 350MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                         | Can       | 2,5     | 8720663416445 |