



CEWELD ER 100 S-G Tig

TYPE	WIG-Stab für Stähle vom Typ S690 - HY100. (G 69 6, ER 100S-G)							
ANWENDUNGEN	CEWELD® ER 100 S-G Tig ist ein verkupfelter WIG Stab für das Schweißen von niedrigwarmfesten Feinkornstählen. Die Anwendung ist: Kranbau, Schwermaschinenbau, Rohrleitungen, Plattformen, Schiffe, Steigleitungen usw.							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® ER 100 S-G Tig hat ein extrem rissfestes Schweißgut mit hohen mechanischen Eigenschaften und hervorragenden Schweißeigenschaften. Hohe Kerbschlagzähigkeit bei Minustemperaturen bis zu -60 °C. Mit Co2 und Mischgas schweißbar.							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.28: ER 100S-G, A 5.28: ER 110S-G						
	EN ISO	16834-A: W 69 4 I1 Mn3Ni1CrMo						
	F-nr	6						
	FM	2						
GEEIGNET FÜR	Reh < 690 MPa Iso 15608: 2.2 u 3.2 (460 < Reh ≤ 690(700) MPa) 1.7147, 1.7149, 1.8914, 1.8915, 1.8917, 1.8927, 1.8928, 1.8930, 1.8931, 1.8932, 1.8734, 1.8974, S620Q, S620QL, S690Q, S690QL, S620QL1-S690QL1, 20MnCr65, 28CrMn4-3 L480 - L550, X65, X80, X90, X100 ASTM A 514 Gr. F, H, Q; A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q; A 709 Gr. HPS 100W Weldox 700, Dillimax 690, Hardox, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, Weldox 500, Hardox, Domex 460 MC, Domex 500 MC, Domex 550 MC, Domex 600 MC, Domex 650 MC, Domex 700 MC, Hardox 400,Strenx 700; XAR 400, Dillidur 400, Oceanfit 100, Oceanfit 690, alform plate 620 M, 700 M, aldur 620 Q, 620 QL, 620 QL1, aldur 700 Q, 700 QL, 700 QL1, Salzgitter S700MC, Ympress Steel E690 TM, S700MC, Armstrong Ultra 650MC, 650 MCt, 700 MC...							
ZULASSUNGEN	CE							
SCHWEISSPOSITIONEN	      							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	
	0.08	0.5	1.6	0.3	1.4	0.3	0.1	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
	As Welded	710	800	20	-20°C	-40°C	-60°C	HRC
					100	70	55	
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1							



CEWELD ER 100 S-G Tig

ER 100 S-G TIG 1,6 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417008

ER 100 S-G TIG 2,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417015

ER 100 S-G TIG 2,4 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417022

ER 100 S-G TIG 3,2 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663417039