



CEWELD Powder 8812-Co



TYPE	Agglomerierte und gesinterte Wolframpulverlegierung auf Kobaltbasis. (8812)			
ANWENDUNGEN	CEWELD® Powder 8812-Co wird im HVOF- und Plasmaspritzverfahren aufgebracht, wenn verschleißfeste Beschichtungen erforderlich sind. Anwendungsbereiche sind unter anderem: Stahlwalzen, Förderschnecken, Laufradschnecken, Wellenrollen, Abluftventilatoren, Pumpengehäuse, Ventile			
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® Powder 8812-Co ist ein agglomeriertes und gesintertes Pulver für das thermische Spritzen, das eine gleichmäßige Verteilung von Wolframkarbid und Kobalt aufweist. Die Partikel sind überwiegend kugelförmig. Die feineren Sorten erzeugen sehr zähe und dichte Beschichtungen, die oft ohne Nachbearbeitung im „Spritzzustand“ verwendet werden können. Das Pulver erzeugt eine harte, abrasive und korrosionsbeständige Beschichtung und ist bis zu einer Einsatztemperatur von 900 °F (482 °C) geeignet. Typische Härte: 950 – 1350 HV0,3 Standard-Korngröße: 53/20 µm Ebenfalls möglich: 45/15 µm, 45/20 µm, 53/20 µm			
KLASSIFIKATION	EN ISO	14232-1 WC-Co 88/12		
GEEIGNET FÜR	Ceweld Powder 8812-Co powder is usually applied with the HVOF and the Plasma spray process whenever wear-resistant coatings are required, e.g. on Valves, Pumps and Turbine parts.			
ZULASSUNGEN				
SCHWEISSPOSITIONEN				
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Fe	Co	WC
	5.5	0.2	12.5	Rem.
MECHANISCHE GÜTEWERTE				
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich			
GAS ACC. EN ISO 14175				