



CEWELD 25-35Nb Tig

TYPE Fil de soudage 25-35Nb, acier inoxydable résistant à la chaleur avec composition similaire

APPLICATIONS Assemblage et revêtement d'aciers CrNi du même type à haute résistance thermique et d'aciers coulés dans un environnement à faible teneur en soufre.

PROPRIÉTÉS Recommandé pour des températures de fonctionnement allant jusqu'à 1150° C dans les gaz de combustion carburés à faible teneur en soufre, par exemple dans les fours de reformage des usines pétrochimiques.

CLASSIFICATION

| | |
|--------|----------------------|
| EN ISO | 14343-A: W Z 25 35Nb |
| W.Nr. | ~1.4853 |
| F-nr | 6 |
| FM | 5 |

CONVIENT POUR 1.4852, 1.4853, 1.4857, 1.4837, 1.4849, 1.4848
 G-X40NiCrNb35-25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25-20, G-X40 NiCrSi35-25, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, cast steels, HK40, HK45, Incoloy 800H
 UNS: J93503, J94204, N08705
 Manaurite 36X

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
 TYPIQUE DU MÉTAL
 D'APPORT (%)**

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Nb | Ti |
|-----|-----|-----|------|------|----|----|-----|-----|
| 0.4 | 0.8 | 1.7 | 0.01 | 0.01 | 26 | 35 | 1.4 | 0.1 |

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| Heat Treatment | R _{P0.2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded | 480 | 700 | 8 | HRc |

ETUVAGE non nécessaire

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD 25-35Nb Tig

25-35NB TIG 1,6 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Tube | 5 | 8720663415950 |

25-35NB TIG 2,4 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Tube | 5 | 8720663415967 |

25-35NB TIG 3,2 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Tube | 5 | 8720663415974 |