



# CEWELD 317L Tig

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|----------|-----|------|
| TYPE                                                 | Fil de soudage en acier inoxydable TIG à haute teneur en molybdène 317L                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| APPLICATIONS                                         | Pour le soudage d'aciers stabilisés et non stabilisés de type CrNiMo(N) à haute résistance à la corrosion. Convient également pour les soudures dissemblables entre l'acier et l'acier inoxydable ou les aciers inoxydables dissemblables. CEWELD 317L a une bonne résistance à la corrosion générale et aux piqûres en raison de sa teneur élevée en molybdène. L'alliage a une faible teneur en carbone, ce qui le rend particulièrement recommandé lorsqu'il existe un risque de corrosion intergranulaire. L'alliage est utilisé dans des conditions de corrosion sévères telles que dans la pétrochimie Industries de la pâte à papier, du coton et du papier. |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| PROPRIÉTÉS                                           | Alliage d'acier inoxydable austénitique et non magnétique avec des propriétés mécaniques élevées et une excellente soudabilité, la résistance à la corrosion est meilleure que l'AISI 316 en raison de la teneur élevée en Mo. Convient pour une utilisation jusqu'à 400°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| CLASSIFICATION                                       | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | A 5.9: ER317L           |                      |                    |                         |       |          |     |      |
|                                                      | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 14343-A: W 18 15 3 L    |                      |                    |                         |       |          |     |      |
|                                                      | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1.4438                  |                      |                    |                         |       |          |     |      |
|                                                      | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 6                       |                      |                    |                         |       |          |     |      |
|                                                      | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 5                       |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| CONVIENT POUR                                        | ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr<br>1.4429, 1.4434, 1.4435, 1.4436, 1.4438, 1.4439, 1.4453, 1.4583,<br>X2CrNiMoN 17 13 5, X2CrNiMoN 17 13 3, X2CrNiMo 18 15 4, X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMoN17-13-3, X2CrNiMoN18-12-4, X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMnMoN19-16<br>UNS S31600, S31653, S31703, S31726, S31753, J92999<br>AISI 316Cb, 316LN, 317LN, 317L, A351 CG8M, CG3M                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| AGRÉMENTS                                            | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Si                      | Mn                   | P                  | S                       | Cr    | Ni       | Mo  | Cu   |
|                                                      | 0.01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 0.4                     | 1.5                  | 0.02               | 0.01                    | 18.8  | 13.6     | 3.5 | 0.13 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness |     |      |
|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                         |                      |                    | RT                      | -40°C |          |     |      |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 480                     | 580                  | 35                 | 140                     | 65    | HRc      |     |      |
| ETUVAGE                                              | Not required                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | I1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                         |                      |                    |                         |       |          |     |      |



## CEWELD 317L Tig

317L TIG 1,6 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415295 |

317L TIG 2,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415301 |

317L TIG 2,4 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415325 |

317L TIG 3,2 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415332 |