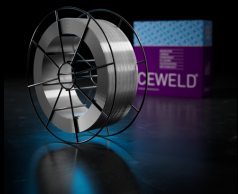


# CEWELD 25-35Nb

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                            |                         |           |          |      |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------|----------|------|
| TYPE                                                 | Fil de soudage 25-35Nb, acier inoxydable résistant à la chaleur avec composition similaire                                                                                                                                                                                                      |                            |                         |           |          |      |
| APPLICATIONS                                         | Assemblage et revêtement d'aciers CrNi du même type à haute résistance thermique et d'aciers coulés dans un environnement à faible teneur en soufre.                                                                                                                                            |                            |                         |           |          |      |
| PROPRIÉTÉS                                           | Recommandé pour des températures de fonctionnement allant jusqu'à 1150° C dans les gaz de combustion carburés à faible teneur en soufre, par exemple dans les fours de reformage des usines pétrochimiques.                                                                                     |                            |                         |           |          |      |
| CLASSIFICATION                                       | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 14343-A: G Z 25-35 Nb      |                         |           |          |      |
|                                                      | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ~1.4853                    |                         |           |          |      |
|                                                      | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 6                          |                         |           |          |      |
|                                                      | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 5                          |                         |           |          |      |
| CONVIENT POUR                                        | 1.4852, 1.4853, 1.4857, 1.4837, 1.4849, 1.4848<br>G-X40NiCrNb35-25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25-20, G-X40 NiCrSi35-25, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, cast steels, HK40, HK45, Incoloy 800H<br>UNS: J93503, J94204, N08705<br>Manaurite 36X                                              |                            |                         |           |          |      |
| AGRÉMENTS                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                            |                         |           |          |      |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 | <div> PA</div> <div> PB</div> <div> PC</div> |                            |                         |           |          |      |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Si                         | Mn                      | Cr        | Ni       | Nb   |
|                                                      | 0.045                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0.8                        | 1.7                     | 26        | 35       | 0.22 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                  | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A5<br>(%) | Hardness |      |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 460                        | 690                     | 8         | HRc      |      |
| ETUVAGE                                              | non nécessaire                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                            |                         |           |          |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | M13, M12                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                            |                         |           |          |      |



# CEWELD 25-35Nb

25-35NB 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663418463 |

25-35NB 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663415943 |