CEWELD AA DUR 6

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Fil de soudage sous flux à base de cobalt (Stellite 6) pour le soudage par recouvrement (FCAW)

APPLICATIONS

Revêtement de vannes, vannes à vapeur, pompes à liquides à haute température, outils de coupe à chaud, vannes d'échappement, sièges, couteaux de coupe, usure métal sur métal, surfaces de roulement, industrie chimique, lames de cisaillement à chaud, etc.

PROPRIÉTÉS

Alliage exceptionnel contre l'abrasion, les chocs thermiques et la corrosion combinés à des températures élevées. Le dépôt de soudure peut être usiné avec des pointes d'outils en tungstène et par meulage. La dureté du dépôt de soudure diminue de 16 % à 300 °C et d'environ 30 % à 600 °C. Excellent alliage contre les chocs thermiques, l'abrasion, l'érosion, la corrosion et la cavitation à haute température.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.21: ERCCoCr-A
EN ISO	14700: T Co2
DIN	8555: MSG 20-GF-40-CTZ
F-nr	71

CONVIENT POUR

ER CoCr-A
Stellite 6

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co
1	1	0.8	28	2	0.01	3	4.5	Rem.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				43 HRc

ETUVAGE

140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175

M13

CEWELD AA DUR 6

AA DUR 6 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402011

AA DUR 6 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402028

AA DUR 6 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402042

WWW.CERTILAS.COM/DISCLAIMER