



CEWELD 409Nb Tig

TYPE Fil de soudage ferritique pour applications (pots d'échappement)

APPLICATIONS Utilisé pour métaux de base type 409 et 409Ti

PROPRIÉTÉS Utilisé pour métaux de base type 409 et 409Ti

CLASSIFICATION

AWS	A 5.9: ER 409Nb
EN ISO	14343-B: SS 409 Nb
W.Nr.	~ 1.4009

CONVIENT POUR 1.4512,
X2CrTi12,
AISI 409, 409Ti
UNS S40940, S40900

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Mo	P	Cu	S
	0.08	0.8	1	12	0.6	0.07	0.5	0.04	0.04	0.03

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
	As Welded	240	450	50	130 HB

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD 409Nb Tig

409NB TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411754