

CEWELD 35-45Nb

TYPE Métal d'apport pour acier inoxydable 35-45 Nb résistant à la chaleur avec une composition similaire et une teneur élevée en carbone

APPLICATIONS Assemblage et revêtement d'aciers NiCr à haute résistance à la chaleur du même type et d'aciers moulés dans un environnement à faible teneur en soufre.

PROPRIÉTÉS Le dépôt de soudure est applicable dans une atmosphère à faible teneur en soufre et enrichissant en carbone jusqu'à 1175° C et présente une excellente résistance au fluage et une bonne résistance à la cémentation et à l'oxydation.

CLASSIFICATION

AWS	636-A: S Ni Z (NiCr36Fe15Nb0,8)
EN ISO	14343-A: G Z 35 45 Nb
W.Nr.	~1.4889

CONVIENT POUR 1.4898,
GX45NiCrNbSiTi45-35
Parralloy H46M, Centralloy ET45, Lloyds T80, Lloyds T75MA, Manaurite XT/XTM, E3545Nb-MA

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE

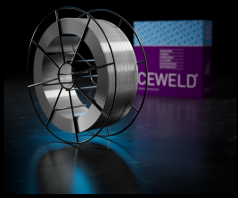
					
PA	PB	PC	PD	PE	PF

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb	Ti	Al	Fe
	0.04	0.97	1.43	45.65	34.98	0.02	0.009	0.78	0.79	0.01	15.2

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
	As Welded	460	600	10	HRc

ETUVAGE Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD 35-45Nb

35-45NB 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418494