



CEWELD FL 188

TYPE Flux semi-basique aggloméré convenant au soudage des aciers alliés au carbone en technique mono et multi-passe et en applications mono ou multi-fils.

APPLICATIONS CEWELD® FL 188 est conçu pour le soudage d'assemblages en aciers de construction non alliés et faiblement alliés. Il convient aux aciers de construction à grains fins présentant une limite d'élasticité allant jusqu'à 420 MPa, ainsi qu'aux aciers pour chaudières tels que P265GH (H II) et 16Mo3 Chaudronnerie, tuyauterie, construction navale, charpentes métalliques, réservoirs et appareils à pression, applications offshore, etc.

PROPRIÉTÉS CEWELD® FL 188 est un flux de soudage aggloméré alumino-basique. Ce flux convient au soudage de joints dans les aciers de construction faiblement alliés, les aciers pour conduites, les aciers pour chaudières et les aciers à grains fins. Il peut être utilisé pour le soudage à une ou plusieurs couches dans les soudures longitudinales, les soudures circulaires et les soudures d'angle. Le flux peut être utilisé dans des systèmes de soudage à un, deux, trois ou plusieurs fils. Il présente une excellente élimination du laitier, même dans les soudures étroites des sections à parois épaisses. Les propriétés typiques de ce flux sont une absorption moyenne de Mn et de Si et une très faible teneur en hydrogène diffusible. Convient aussi bien au soudage en courant alternatif (AC) qu'en courant continu (DC).

- Basicité selon Boniszewski : env. 1,7
- Densité du flux : 1,1 kg/dm³ (l)
- Granulométrie selon ISO 14174 : 2 – 16 (Tyler 10×65)
- Capacité de transport de courant : jusqu'à 1 500 A (CC ou CA) en cas d'utilisation d'un seul fil

CLASSIFICATION EN ISO 14174: SA AB 1 67 AC H5

CONVIENT POUR **Typical wire combinations:**
CEWELD® S1 ISO 14171-A: S 38 2 AB S1/ AWS 5.17_5.23: F48A2-EL12 F7A0-EL12
CEWELD® S2 ISO 14171-A: S 42 4 AB S2 AWS 5.17_5.23: F48A4/P4-EM12(K) F7A4/P4-EM12(K)
CEWELD® S2Si ISO 14171-A: S 42 4 AB S2Si AWS 5.17_5.23: F48A4/P4-EM12K F7A4/P4-EM12K
CEWELD® S3Si ISO 14171-A: S 46 4 AB S3Si AWS 5.17_5.23: F55A4/F48P4-EH12K F8A5/F7P4-EH12K
CEWELD® S2Mo ISO 14171-A: S 46 3 AB S2Mo AWS 5.17_5.23: F55A4/P4-EA2-A2 F8A2/P2-EA2-A2

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



COMPOSITION CHIMIQUE TYPIQUE EN POIDS (%)

Al2O3	CaF2	Al2O3+CaO+MgO	S	P
22.3	19	45.6	0.017	0.025

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD FL 188

FL 188 0,2 - 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	25	8720663403988
Bag	25	8720663403995