CEWELD AA R460

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	Fil fourré, rutile micro-allié pour CO2 et M21.
APPLICATIONS	Construction navale, construction d'acier et de navires, ingénierie mécanique et travaux de tuyauterie.
PROPRIÉTÉS	Excellente manipulation de la flaque de soudure grâce à la congélation rapide du laitier, soudage hors position supérieur même à des courants plus élevés. Température d'utilisation jusqu'à -40°C. Particulièrement adapté au soudage orbital MAG et au soudage toutes positions sur support céramique. Perte de projections extrêmement faible, élimination facile du laitier et teneur en hydrogène inférieure à 3 ml/100g, même après un long stockage non conditionné.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.20: E71T-1M-J H4, A 5.36: E71T1-M21A4-CS1-H4, A 5.36: E71T1-1CA0-CS1-H4
EN ISO	17632-A: T 46 4 P M21 1 H5, 17632-A: T 42 2 P C1 1 H5
F-nr	6
FM	1

CONVIENT POUR

Reh ≤ 460 MPa ISO 15608: 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 460 MPa)
1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH- P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2- P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240
AH32, AH36, AH40; DH32, DH36, DH40; EH32, EH36, EH40; FH32. FH36, FH40
ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q
Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, durostat B2

AGRÉMENTS	CE, TÜV: (12704), Lloyds, DNV

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.5	1.3	0.015	0.015

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-20°C	-40°C	
As Welded	490	580	25	90	70	HRc

ETUVAGE	Non requis
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, C1

CEWELD AA R460

AA R460 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	20 (4x5)	8720663423597
K-300	16	8720663423610

AA R460 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423627
D-200	20 (4x5)	8720663423603

AA R460 1,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423634

AA R460 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423641