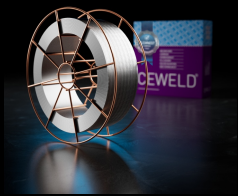




CEWELD Ultra Clean II

TYPE	Kopervrije massieve lasdraad voor het lassen van staalsoorten t/m 420MPa rekgrens					
TOEPASSINGEN	CEWELD® Ultra Clean II is universeel inzetbaar in de tank-, ketel- en algemene staalbouw, maar ook in de scheepsbouw en pijpleidingbouw.					
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® Ultra Clean II biedt u de laagst mogelijke lasrookemissies en is geclassificeerd als kopervrije lasdraad met max. 0,03% koper. Deze extreem wrijvingsarme lasdraad dankt zijn boogstabiliteit aan een nieuw industrieel smeermiddel dat de boog stabiliseert en tegelijkertijd de wrijving in de toorts met meer dan 50% verlaagt in vergelijking met verkoperde lasdraad. De las is vrijwel vrij van silicaten wat het nabewerken tot een minimum beperkt.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.18: ER 70S-6				
	EN ISO	14341-A: G 42 4 M21 3Si1, 14341-A: G 42 3 C1 3Si1				
	F-nr	6				
	FM	1				
GESCHIKT VOOR	Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa) 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 105, A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60 Domex 315-420MC,MC Plus, ML					
GOEDKEURINGEN	CE, TÜV: (20379), DB: 42.206.06					
LASPOSITIES	      					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cu
	0.07	0.8	1.45	0.015	0.015	0.015
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V -40°C	Hardness
	As Welded	450	550	31	95	HRc
HERDROGEN	Not required					
GAS ACC. EN ISO 14175	M20, M21					



CEWELD Ultra Clean II

ULTRA CLEAN II 0.8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682051863
BS-300	16	8720682051856
Drum	250	8720682051870

ULTRA CLEAN II 1.0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682051894
BS-300	16	8720682051887
Drum	250	8720682051900

ULTRA CLEAN II 1.2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682051924
BS-300	16	8720682051917
Drum	250	8720682051931

ULTRA CLEAN II 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663424792