



TYPE	Gevulde elektrode met C-Cr-Co-Zr-Al-WC2 carbiden				
TOEPASSINGEN	Deze elektrode kan worden gebruikt voor opslagen met een extreem abrasieve slijtvastheid, maar met een lage impact. 3 lagen moeten als maximum worden beschouwd.				
EIGENSCHAPPEN	Door de complexe combinatie van kobalt, chroom, aluminium, zirkonium en een extreem hoog wolframgehalte is de slijtvastheid 4 tot 8 keer beter in vergelijking met C-Cr legeringen.				
CLASSIFICATIE	EN ISO		14700: E Fe20		
GESCHIKT VOOR	Sinter plant parts, Swing hammers, Drilling surfaces, Stone crushers, Fan blades, Coke pusher shoes and crushers segments, Shovel, Cement mill parts, Earthmoving equipment, etc.				
GOEDKEURINGEN					
LASPOSITIES					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	Cr	Fe		W	
	12	Rem.		52	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	RP0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
	As Welded				65 HRc
HERDROGEN	Not required				
GAS ACC. EN ISO 14175					