

CEWELD OA 68 Nb

TYPE	Hoog gelegerde C-Cr-Mo-Nb-V gevulde draad voor hardfacing
TOEPASSINGEN	Hardfacing van versleten onderdelen die een maximale hardheid vereisen in slechts 1 of 2 lagen met de hoogste slijtvastheid.
EIGENSCHAPPEN	Extreem goede slijtvastheid, zelfs bij hogere werktemperaturen. Er mogen maximaal 2 lagen worden aangebracht. Een bufferlaag met CEWELD OA 4370 , CEWELD OA MnCr of CEWELD ER 100 S-G wordt aanbevolen.
CLASSIFICATIE	EN ISO 14700: T Fe16 DIN 8555: MF 10-GF-70-G
GESCHIKT VOOR	67-69 HRc hardfacing alloy, for fire gratings, sintering plants, augers and blast furnace bells ,gravel washing equipment, clinker crushers, stone recycling, screw conveyors, sintering lines, mixer blades, wear plates, earth moving equipment etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

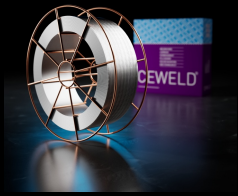
C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	V	B
4	1.2	0.25	18	0.3	11	0.45	1.8

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				69 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 68 Nb

OA 68 NB 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403810