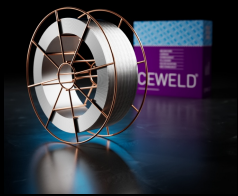


CEWELD AA DUR 12

TYPE	Kobalthoudende (Stellite 12) gevulde lasdraad (FCAW) voor hardoplassen				
TOEPASSINGEN	Stoomkleppen, vloeistofpompen op hoge temperatuur, heet snijgereedschap, snijgereedschap voor kunststof, hout en papier en hoogbelaste afdichtingen en glijvlakken.				
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende legering tegen slijtage, thermische schokken en corrosie in combinatie met hoge temperaturen. De neersmelt kan worden bewerkt met wolfraam gereedschappunten en door slijpen. De hardheid van de neersmelt verlaagt 20% bij 600°C en heeft een nominale hardheid van 49-53 HRC bij kamertemperatuur. De neersmelt is hittebestendig tot 900°C. Dur 12 biedt een laag wrijvingscoëfficiënt en uitzonderlijke weerstand tegen vreten. Het heeft cavitatie-erosie weerstand tien keer die van 304 roestvast staal. Dur 12 kan worden gebruikt om lageroppervlakken te beschermen in niet-smerende omstandigheden door zijn weerstand tegen metaal-op-metaal slijtage.				
CLASSIFICATIE	AWS EN ISO DIN	A 5.21: ERCCoCr-B 14700: T Co2 8555: MSG 20-GF-50-CTZ			
GESCHIKT VOOR	46-48 HRc, Stellite 12 alloy with high temperature and abrasion resistance, thermo shock resistant and impact resistant, hardfacing valves, seats, pumps, knives, plastic recycling crushers etc.				
GOEDKEURINGEN					
LASPOSITIES	  				
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Cr	W	Co
	1.75	1.2	29	9	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
	As Welded				50 HRc
HERDROGEN	140°C / 24 hr				
HARDNESS HRC	@ 20°C: 50HRc, @ 300°C: 46HRc, @600°C: 40HRc				
GAS ACC. EN ISO 14175	M13				



CEWELD AA DUR 12

AA DUR 12 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402325

AA DUR 12 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402332