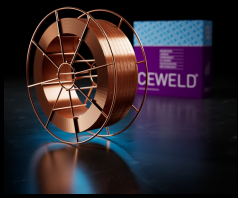




CEWELD AA B CrMo1

TYPE	Basisch gevulde naadloze lasdraad voor het lassen van kruipvaste staalsoorten						
TOEPASSINGEN	Stoomketel, drukvaten, apparatenbouw, machinebouw, pijpwerk, stoomturbinebouw, gieterijen.						
EIGENSCHAPPEN	Absoluut scheurvast lasmetaal door de hoogbasische slak in combinatie met een zeer laag waterstofgehalte. Geschikt voor het verwerken van kruipvaste CrMo-stalen tot 550 °C.						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.29: E80T5-B2M H4, A 5.36: E80T5-M21PY-B2-H4					
	EN ISO	17634-A: T CrMo1 B M21 3 H5					
	F-nr	6					
	FM	4					
GESCHIKT VOOR	Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1 1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12						
GOEDKEURINGEN	CE						
LASPOSITIES	PA PB PC						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
	0.05	0.3	1.2	0.015	0.015	1.1	0.5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardne
					RT		
	690°C±15°C 2h	485	650	25	80		HRc
HERDROGEN	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	M21						



CEWELD AA B CrMo1

AA B CRM01 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663405340