



CEWELD E CuAl8

TYPE Basisch beklede aluminiumbrons elektrode ontwikkeld voor lassen op DC+. Legering met goede treksterkte en goede corrosiebestendigheid.

TOEPASSINGEN CEWELD E CuAl8 is ontworpen voor het verbinden van staal met koper of koperlegeringen en het cladden van staal of aluminiumbrons.

EIGENSCHAPPEN De laslaag biedt een goede slijtvastheid en corrosiebestendigheid, zelfs in zeewater.
Lasinstructies: Voorverwarmen voor diktes > 6 mm van 150 tot 300 °C wordt aanbevolen. Gebruik de normale standaard lastechnieken.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.6: ECuAl-A2
EN ISO	17777: E Cu 6100A
W.Nr.	2.0926
F-nr	31

GESCHIKT VOOR Aluminium brons, Cladding steel, Shafts, Gliding surfaces, Joining steel to, Aluminium Bronze or Copper, etc.
Mat.n: 2.0916, 2.0920, 2.0928, 2.0460, 2.0932
CuAl5, CuAl8, G-CuAl9, CuZn20Al2, CuAl8Fe3,
UNS: C60600, C61000, C68700, C61400,
Copper-beryllium alloys Cu+0.5-2%Be, Cu-Zn brasses, Aluminum brass Cu22%,
Zn2%Al, Manganese bronzes Cu+20-45%Zn+1-3%Mn, Silicon bronzes Cu+1-3.5%Si

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

Si	Mn	Fe	Pb	Al	Cu
0.7	0.5	0.8	0.01	7.5	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	200	450	24	150 HB

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175