

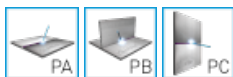


CEWELD E AlSi 5

TYPE	Beklede elektrode voor het lassen van aluminium en giet aluminium	
TOEPASSINGEN	Beklede elektrode voor het lassen van aluminiumlegeringen met maximaal 2% legeringselementen en voor aluminiumlegeringen met maximaal 7% Si.	
EIGENSCHAPPEN	Zeer goede lasbaarheid met goede penetratie en porositeitsvrije neersmelt, unieke zelflossende slak en verbeterde bekleding tegen vochtname. Na het anodiseren krijgt de las een donkergrijze kleur.	
CLASSIFICATIE	AWS EN ISO W.Nr. F-nr FM	A 5.3: E 4043 18273: E AlSi5(A) 3.2245 23 23
GESCHIKT VOOR	AlSi alloys with max. 7% Silicium, AlMg Alloys with max. 3% Magnesium, Mat.n: 3.2151, 3.3206, 3.3210, 3.3211, 3.2305, 3.2315, 3.2341, 3.2371, 3.4335 AlMgSi 0.5, AlMgSi 0.7, AlMgSi 1, AlMg1SiCu, AlSi7Mg0,3, G.AlSi5Mg, G.AlSi6Cu4, AlMgSi, AlZn4,5Mg1 Iso.n: 6060, 6005A, 6082, 6061, 4210, 4500, 6060, 7072	

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Mg	Al
5	0.02	0.2	0.2	0.3	0.05	Rem.

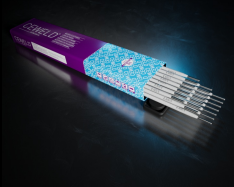
MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	100	150	14	60 HB

HERDROGEN

Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E ALSi 5

E ALSi 5 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406712

E ALSi 5 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406729

E ALSi 5 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406736