

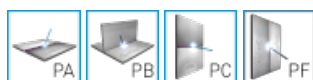


CEWELD 4850 Kb

TYPE	Basisch beklede elektrode voor het lassen van hittebestendige roestvaststaal soorten		
TOEPASSINGEN	Verbinden en cladden van hittebestendige roestvaststaal soorten en gietstaal in een laag zwavelhoudende omgevingen		
EIGENSCHAPPEN	Hoge corrosiebestendigheid en uitstekende lasbaarheid op zowel AC als DC+. De laslaag is hittebestendig tot 1050 °C		
CLASSIFICATIE	EN ISO	3581-A: E Z 21 33 Nb B 32	
	W.Nr.	~1.4850	
	FM	5	
GESCHIKT VOOR	1.4876, 1.4861, 1.4859, 1.4958, 1.4959, G-X10NiCrNb 32 20, X10NiCrAlTi 32 20, X5NiCrAlTi 31 20, X8NiCrAlTi 31 21, UNS N 08800, N 08810, N 08811, Allov 800H		

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL
ANALYSIS OF WELD METAL
(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.15	0.5	4.5	0.02	0.01	22	34

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	380	600	25	50	HRC

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4850 Kb

4850 KB 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663415813