



CEWELD FL 180

TYPE Geagglomerieerd aluminaat-rutiel-laspoeder met Mn- en Si-toevoeging, geschikt voor het lassen van koolstofstaal.

TOEPASSINGEN CEWELD® FL 180 wordt bij voorkeur gebruikt voor enkellaags, meerlaags en hoeklassen bij OP-lassen. De flux is ontworpen voor alle OP-lasprocessen en voor het lassen van gangbare koolstof-mangaanstalen, laaggeleegde constructiestaalsoorten en ketelstalen met een rekgrens tot 355 MPa (t < 25 mm). De flux is geschikt voor hogesnelheidslassen (tot 2 m/min) en levert een zeer goed uiterlijk van de lasrups en een uitstekende slakloslating, zelfs bij kleine laskantvoorbereidingen en hoeklassen. Belangrijke toepassingen zijn onder andere staalconstructies, dunwandige vaten, LPG-cilinders en vinbuiswanden.. De belangrijkste toepassingen zijn staalconstructies, dunwandige vaten, gasflessen en vinbuizen.

EIGENSCHAPPEN CEWELD® FL 180 is een geagglomerieerde aluminaat-rutiel lasflux. De chemische samenstelling zorgt voor een hoge weerstand tegen scheurvorming bij enkelvoudige lasgangen. Andere kenmerken zijn een goede weerstand tegen porievorming bij het lassen van roestige platen, zware walshuid of andere oppervlakteverontreinigingen (zoals speciale primercoatings), evenals een lage gevoeligheid voor magneetwerking (arc blow).

- Basiciteit volgens Boniszewski: ca. 0,6
- Fluxdichtheid: 1,0 kg/dm³ (l)
- Korrelgrootte volgens ISO 14174: 2 – 16; 2 – 12; 2 – 20
- Stroomdragend vermogen: tot 800 A (DC of AC) bij gebruik van één draad

CLASSIFICATIE EN ISO 14174: SA AR 1 76 AC H5

GESCHIKT VOOR **Typical wire combinations:**
CEWELD® S1 ISO 14171-A: S 38 A AR S1 AWS 5.17_5.23: F48A0-EL12 F7AZ-EL12
CEWELD® S2 ISO 14171-A: S 42 0 AR S2 AWS 5.17_5.23: F48A0-EM12(K) F7AZ-EM12(K)
CEWELD® S2Si ISO 14171-A: S 42 2 AR S2Si AWS 5.17_5.23: F48A2-EM12K F7A0-EM12K
CEWELD® S2Mo ISO 14171-A: S 46 2 AR S2Mo AWS 5.17_5.23: F55A2-EA2-A2 F8A0-EA2-A2
CEWELD® S2CrMo1 ISO 24598-A: S S CrMo1 AR AWS 5.17_5.23: F55PZ-EB2-B2 F8PZ-EB2-B2

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



| TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION IN WEIGHT (%) | S | P | Al2O3+TiO2 |
|--|-------|-------|------------|
| | 0.017 | 0.028 | 45.1 |

MECHANISCHE WAARDEN

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD FL 180

FL 180 0,2 - 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Bag | 27,5 | 8720663403964 |

FL 180 0,2 - 2,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Bag | 25 | 8720663403971 |