




CEWELD FL 155

TYPE	Hoog basisch poeder met voor het onderpoederdek lassen met een laag waterstofgehalte										
TOEPASSINGEN	<p>CEWELD® FL 155 heeft een laag waterstofgehalte na her-droging en, bij naleving van de aanbevolen temperatuurregeling, optimale mechanische eigenschappen, waardoor het lassen van dikwandige constructiestalen met een rekgrens tot 420 MPa mogelijk is.</p> <p>Ook geschikt voor:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Offshore-toepassingen tot een rekgrens van 550 MPa • Fijnkorrelige constructiestalen voor lage-temperatuurtoepassingen met gekerfde slagsterktes van -60 °C en lager • Hoogwaardige fijnkorrelige constructiestalen met een rekgrens tot 700 MPa <p>Toepassingen: N-A-XTRA 70, ketel- en scheepsbouwstalen, boorplatforms, kraanconstructies, offshore funderingen, jack-ups, nauw-lassende voegen, meerlaagse lassen.</p>										
EIGENSCHAPPEN	<p>CEWELD® FL 155 is een geagglomererde fluoride-basische flux met hoge basiciteit en lage verontreinigingen zoals fosfor en zwavel. Door het lage zuurstofgehalte in het lasmetaal worden uniforme mechanische eigenschappen verkregen met hoge kerftaaiheden bij lage temperaturen. De flux is ontworpen voor meerdraadtoepassingen waarbij hoge neersmeltsnelheden en goede slakloslating vereist zijn. CEWELD® FL 155 biedt uitstekende laskwaliteit en fraai lasrupsbeeld. Geschikt voor DC- en AC-lassen met enkel-, tandem- en meerdraadprocessen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Basiciteit volgens Boniszewski: ca. 3,2 • Fluxdichtheid: 0,95 kg/dm³ (l) • Korrelgrootte volgens ISO 14174: 2 – 20 (Tyler 8×65) • Stroomdragend vermogen: tot 800 A (DC of AC) bij gebruik van één draad 										
CLASSIFICATIE	EN ISO 14174: SA FB 1 55 AC H5										
GESCHIKT VOOR	<p>S355, S420, S460, S690, P500, P550, X65, X70, X80, Weldox 700, Naxtra 70, Hardox 400, Dilimax, P91, P24</p> <p>Typical wire combinations:</p> <p>CEWELD® S2 ISO 14171-A: S 38 6 FB S2 AWS 5.17_5.23:F48A6/P6-EM12(K) F7A8/P8-EM12(K)</p> <p>CEWELD® S2Si ISO 14171-A: S 38 6 FB S2Si AWS 5.17_5.23:F48A6/P6-EM12K F7A8/P8-EM12K</p> <p>CEWELD® S3Si ISO 14171-A: S 46 6 FB S3Si AWS 5.17_5.23:F55A6/F55P6-EH12K F8A8/F8P8-EH12K</p> <p>CEWELD® S2Mo ISO 14171-A: S 46 4 FB S2Mo AWS 5.17_5.23:F55A4/F49P4-EA2-A2 F8A4/F7P4-EA2-A2</p> <p>CEWELD® S2Ni3 ISO 14171-A: S 50 8 FB S2Ni3 AWS 5.17_5.23:F55A7/P7-ENi3-Ni3 F8A10/P10-ENi3-Ni3</p> <p>CEWELD® S3NiMoCr ISO 26304-A: S 69 6 FB- S3Ni2,5CrMo AWS 5.17_5.23: F76A6/P6-EM4 mod.-M4 F11A8/P8-EM4 mod.-M4</p> <p>CEWELD® SA 90S-B9 ISO 24598-A: S CrMo91 AWS 5.23: EB91</p> <p>CEWELD® SACW 690 ISO 26304-A: S 69 6 FB T3Ni2,5CrMo AWS 5.23: F11A8-ECF5-F5</p>										
GOEDKEURINGEN	TÜV: 12709, CE, Lloyds, DNV										
LASPOSITIES											
TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION IN WEIGHT (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">CaF2</th> <th style="width: 25%;">SiO2</th> <th style="width: 25%;">CaO+MgO+CaF2+MnO</th> <th style="width: 25%;">S</th> <th style="width: 25%;">P</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>26.5</td> <td>9.8</td> <td>68.4</td> <td>0.018</td> <td>0.025</td> </tr> </tbody> </table>	CaF2	SiO2	CaO+MgO+CaF2+MnO	S	P	26.5	9.8	68.4	0.018	0.025
CaF2	SiO2	CaO+MgO+CaF2+MnO	S	P							
26.5	9.8	68.4	0.018	0.025							
MECHANISCHE WAARDEN											
HERDROGEN	300°C / 2 hr										
GAS ACC. EN ISO 14175											



CEWELD FL 155



CEWELD FL 155

FL 155 0,2 - 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	20/25	8720663424006
Can	25	8720663424013