



# CEWELD AA NiCro 625B

|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                          |                      |                    |                         |     |     |          |      |
|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-----|-----|----------|------|
| TYPE                                        | Basisch gevulde nikkelbasis lasdraad voor MAG lassen van nikkellegeringen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                          |                      |                    |                         |     |     |          |      |
| TOEPASSINGEN                                | CEWELD AA Nicro 625B is ontwikkeld voor het lassen en cladden van nikkellegeringen zoals legering 625 of vergelijkbare materialen. Deze legering kan ook worden gebruikt voor het aan elkaar lassen van ongelijksoortige nikkellegeringen, aan gelegeerd staal of aan roestvast staal en voor het verbinden van 6% molybdeen super austenitisch staal.                                                                                                                                                                             |                                          |                      |                    |                         |     |     |          |      |
| EIGENSCHAPPEN                               | Basislak van de nieuwste generatie garandeert een optimale metallurgische kwaliteit en een aantrekkelijke laseigenschappen. De neersmelt voldoet aan de NiCrMo-3 vereisten. Beter aspect en vorm van de lasnaad in vergelijking met massieve draden met betere boogstabiliteit en verbeterde bevochtigingseigenschappen met minder spatten.                                                                                                                                                                                        |                                          |                      |                    |                         |     |     |          |      |
| CLASSIFICATIE                               | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | A 5.34: E NiCrMo3T1-4                    |                      |                    |                         |     |     |          |      |
|                                             | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 12153-A: T Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) B M21 3 |                      |                    |                         |     |     |          |      |
|                                             | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 43                                       |                      |                    |                         |     |     |          |      |
|                                             | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 6                                        |                      |                    |                         |     |     |          |      |
| GESCHIKT VOOR                               | <b>Ni 6625 / NiCr22Mo9Nb / 2.4831</b><br>1.4547 - 1.4876 - 1.4958 - 2.4816 - 2.4856 - 2.4858 - 1.5656 - 1.4529 - 1.4539 - 2.4660<br>X1CrNiMoCuN20-18-7 - X10NiCrAlTi32-20 - X5NiCrAlTi31-20 - NiCr15Fe - NiCr22Mo9Nb - NiCr21Mo - X1NiCrMoCuN25 20 6 - X1NiCrMoCuN25 20 5 - NiCr21Mo - 8XNi9<br>UNS: S31254 - N08800 - N08810 - N06600 - N06625 - N08825 - N08926 - N08020<br>ASTM A 553 Gr.1, Alloy 600, Alloy 600 L, Alloy 625, Alloy 800 / 800H, Alloy 825<br>Alloy 254SMO - Sanicro 28 - 6Mo                                   |                                          |                      |                    |                         |     |     |          |      |
| GOEDKEURINGEN                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                          |                      |                    |                         |     |     |          |      |
| LASPOSITIES                                 | <div>     </div> |                                          |                      |                    |                         |     |     |          |      |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Si                                       | Mn                   | Cr                 | Ni                      | Mo  | Nb  | Fe       | S    |
|                                             | 0.03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 0.35                                     | 0.45                 | 21.5               | 60.5                    | 9.5 | 3.4 | 4        | 0.01 |
| MECHANISCHE WAARDEN                         | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | R <sub>p0,2</sub> (MPa)                  | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |     |     | Hardness |      |
|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                          |                      |                    | -196°C                  |     |     |          |      |
|                                             | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 500                                      | 780                  | 40                 | 60                      |     |     | HRc      |      |
| HERDROGEN                                   | 140°C / 24 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                          |                      |                    |                         |     |     |          |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                       | M21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                          |                      |                    |                         |     |     |          |      |