CEWELD AA R500SR

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Naadloos rutiel gevulde draadNaadloze rutiel 1% nikkel gevulde draad voor het lassen van S460 en X70 staalsoorten

TOEPASSINGEN

Offshore, scheepsbouw, drukvaten, orbitaal pijpwerk.

EIGENSCHAPPEN

AA R500 SR is een naadloze rutiel gevulde draad en heeft een uitstekend modelleervermogen, dus uitstekend gedwongen positielassen in alle posities bij hoge stroomsterktes. Tot -60 °C worden zeer goede kerfslagwaarden bereikt, ook met zeer goede PWHT-resultaten. Bijzonder geschikt voor het lassen op keramiek in alle posities. Lage spatverliezen, gemakkelijk te verwijderen slak.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.29: E81T1-Ni1M-J H4, A 5.36: E81T1-M21A8-Ni1-H4
EN ISO	17632-A: T 50 6 1Ni P M21 1 H5

GESCHIKT VOOR

ReH ≤ 500 MPa ISO 15608: 1.1, 1.3, 2.1, 2.2 (ReH max. 500 MPa), 3.1 (ReH max. 500 MPa)
1.0580 to 1.0070, 1.8900 to 1.8905, 1.8930 to 1.8935, 1.8910 to 1.8915, 1.6217, 1.6210, 1.0481, 1.0482, 1.0551, 1.0553.
S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P355N, P355NH, P460N, P460NH, P275NL1-P460NL1, P275NL2- P460NL2, L360NB, L415NB, L360MB-L450MB, L360QB-L450QB
ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q, X70Q
Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, 500, durostat B2, aldur 500Q, aldur 500QL, aldur 500QL1, N-A-XTRA 56

GOEDKEURINGEN

CE

LASPOSITIES

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.08	0.5	1.4	0.015	0.015	0.9

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V -60°C	Hardness
As Welded	550	600	22	70	HRc
570°C- 620°C 1h	520	580	22	50	HRc

HERDROGEN

Not required

GAS ACC. EN ISO 14175

M21

CEWELD AA R500SR

AA R500SR 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663424563