



# CEWELD E 410 NiMo

|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                     |                         |                      |                    |          |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| TYPE                                        | Basisch beklede elektrode voor verbindingslassen en cladding.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                     |                         |                      |                    |          |
| TOEPASSINGEN                                | Beklede elektrode ideaal voor oppervlakken zoals ventilatoren, schoepen en fittingen in waterkrachtcentrales en voor continugietwalsen. Voor dikkere materialen (meer dan 10 mm) wordt voorverwarmen tot maximaal 150°C aanbevolen, gevolgd door ontlaten of normaliseren na het lassen. Bij het lassen van verbindingen wordt vaak een bufferlaag met CEWELD CroNi 29/9 S of CEWELD 4370 Ti elektrode geadviseerd. |                     |                         |                      |                    |          |
| EIGENSCHAPPEN                               | Deze roestvaststalen basiselektrode wordt gebruikt voor het lassen van staal met 12-14% chroom en 3-4% nikkel. Het produceert martensitisch roestvaststalen lasmetaal, dat hittebestendig is en geschikt voor materialen die bestand moeten zijn tegen corrosie en slijtage.                                                                                                                                        |                     |                         |                      |                    |          |
| CLASSIFICATIE                               | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | A 5.4: E 410NiMo    |                         |                      |                    |          |
|                                             | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 3581-A: E 13 4 B 42 |                         |                      |                    |          |
|                                             | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 4                   |                         |                      |                    |          |
|                                             | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 5                   |                         |                      |                    |          |
| GESCHIKT VOOR                               | <b>13%Cr - 4%Ni - 0,5%Mo Steel</b><br>1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4313, 1.4317, 1.4407, 1.4413, 1.4414,<br>GX4CrNi13-4, X3CrNiMo13-4, GX5CrNiMo13-4, GX4CrNiMo13-4, X 6 Cr 13, X 7 Cr 14, X 6 CrAl 13<br>ACI Gr. CA 6 NM                                                                                                                                                                                              |                     |                         |                      |                    |          |
| GOEDKEURINGEN                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                     |                         |                      |                    |          |
| LASPOSITIES                                 | <div> PA</div> <div> PB</div> <div> PC</div> <div> PF</div>                 |                     |                         |                      |                    |          |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Si                  | Mn                      | Cr                   | Ni                 | Mo       |
|                                             | 0.055                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 0.77                | 0.65                    | 13                   | 4.1                | 0.6      |
| MECHANISCHE WAARDEN                         | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                     | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|                                             | 605°C- 645°C 8h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                     | 600                     | 800                  | 25                 | 310 HB   |
| HERDROGEN                                   | 300°C / 2 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                     |                         |                      |                    |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                     |                         |                      |                    |          |



# CEWELD E 410 NiMo

E 410 NIMO 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663411549 |

E 410 NIMO 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663411556 |

E 410 NIMO 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663411563 |